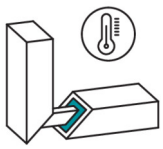
Technisches Datenblatt

OTTOCOLL® P 525

PREMIUM

Der Premium-Turbo-Eckverbinder-Klebstoff



2K-Polyurethan-Klebstoff | Für Innen und Außen | P 525

Eigenschaften



- Schnelles Erreichen der Endfestigkeit - Schnelles Weiterarbeiten
- Langsame Aushärtung zu Beginn - Lange Verarbeitungszeit
- Kurzfristig Temperaturbeständig (30 min / + 230°C) - Nachträglich pulverbeschichtbar
- Extrem hohe Zugfestigkeit der geklebten Eckverbinder (ift-Prüfzeugnis) - Geprüfte Anwendung
- Schwundfreie Aushärtung - Kein Volumenschwund
- Überstreichbar / Überlackierbar - bitte Anwendungshinweise im technischen Datenblatt beachten

Anwendungsgebiete

- Witterungsbeständiges Kleben von Eckverbindern bei Metallfenstern, -türen und -fassaden sowie Wintergärten
- Allgemeines Kleben im Metallbau

Normen und Prüfungen

- Zugfestigkeit geprüft im Institut für Fenstertechnik, Rosenheim
- Entspricht den Anforderungen des Brandverhaltens nach EN 13501: Klasse E
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet

Technische Daten

Topfzeit (100 g) bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 20
Verarbeitungszeit (100g, 23 °C/50 % rLf) [min]	10 - 15
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	1 : 1,05
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	1 : 1
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+5 / + 35
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte Komp. A bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,41
Dichte Komp. B bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,48
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 30 / + 80
Erreichen der Funktionsfestigkeit bei Eckwinkel-Klebungen bei 23 °C/50 % rLf nach [h]	3
Erreichen der Endfestigkeit bei 23°C/50% rLf nach [d]	≥ 3
Shore-D-Härte nach ISO 868	~ 80
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 30
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 [1]

1) ab Herstellung

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
+49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

Anwendungsberatung
+49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

OTTO CHEMIE
DICHTEN & KLEBEN

an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (keine Ablüftezeit erforderlich) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.
Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können.
Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.
Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.
Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und/ oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid-Klebstoffe.
Spezielle Verarbeitungsgeräte für Doppelkartuschen erhältlich.
Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat.
Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen.
Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.
Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.

Anwendungshinweise

Verarbeitung 2K-Kleb- und Dichtstoffe aus side-by-side Kartusche:
Zuerst werden die Verschlussstöpsel der beiden Komponenten entfernt. Kartusche in die Pistole einlegen. Material ausdrücken, bis bei beiden Komponenten Material austritt. Material abwischen und Statikmischer befestigen. Homogenität der Mischung prüfen.
Den Klebstoff auftragen und Teile möglichst sofort, spätestens innerhalb der Verarbeitungszeit zusammenfügen.
Unser Produkt kann überstrichen / überlackiert werden. Die Verträglichkeit zwischen Beschichtung und unserem Produkt muss **vor** der Anwendung durch den Anwender/Verarbeiter überprüft werden - ggf. unter Produktionsbedingungen. Unsere OTTO Anwendungstechnik unterstützt Sie gerne unverbindlich. Wird nach erfolgreicher Verträglichkeitsprüfung unser Produkt in Ausnahmefällen ganzflächig überstrichen, muss auch diese Beschichtung der elastischen Bewegung des Dichtstoffes folgen können. Anderenfalls können Rissbildungen im Anstrich oder optische Beeinträchtigungen entstehen.
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.
Bei der Verarbeitung ist eine Schutzbrille zu tragen. Maximaler Arbeitsdruck 5 bar bei Verarbeitung mittels Druckluftpistolen.

Lieferform

	2x190 ml Kunststoff Doppelkartusche	**2x310 ml Kunststoff Doppelkartusche**
RAL 7012	P525-15-C7012	P525-16-C7012
Stück pro Verpackungseinheit	**10**	**10**
Stück pro Palette	**600**	**600**

Je Kartusche wird 1 OTTO Statikmischer KWM 18K mitgeliefert.
Maximaler Arbeitsdruck 5 bar bei Verarbeitung mittels Druckluft-Pistolen.
Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nur für gewerbliche Anwender.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.